TOOTSI IMPEX

Supplier of unique and innovative bulk foods

Fournisseur d'aliments en vrac uniques et innovants

514-381-9790 • 1-888-505-7028 • tootsi.com
8800, Henri-Bourassa O., Montréal (Québec) H4S 1P4

Description de poste/ Job Description

Titre du poste / Job title:	Électromécanicien (ne) / Electromechanic
Se rapporte au /Reports to:	Superviseur de la maintenance / Maintenance supervisor

Horaire/Schedule : Rotation entre le quart de jour (7h00 -15h00) et de soir (15h00-23h00) chaque semaine.
Lieu/Location : 3015, rue Brabant-Marineau, Saint-Laurent (QC) H4S 1R8
Salaire/Salary : 28 $ à 35 $/h selon l'expérience
Type d'emploi/Job Type : Temps plein, permanent

English version will follow

Objectif du poste:

Les électromécaniciens sont responsables de la prévention et réparation des différents équipements qui sont utilisés dans la production et dans nos entrepôts (convoyeur, machine de production, chariot élévateur, transpalette électrique, etc.)

Responsabilités

- Dépanner, réparer et optimiser les lignes d'emballage automatisées à haute vitesse, les cellules robotisées multiaxes et les systèmes de palettisation en fin de ligne.
- Diagnostiquer et résoudre les problèmes électriques, mécaniques et pneumatiques sur les équipements automatisés afin de minimiser les temps d'arrêt de production.
- Dépanner les systèmes contrôlés par automate (PLC), les servo-entraînements, les capteurs, les circuits de sécurité, les systèmes de vision et les interfaces de contrôle (HMI) à l'aide de schémas électriques.
- Calibrer, aligner et entretenir les assemblages mécaniques de précision, les pinces de préhension par le vide (pick-and-place), les capteurs optiques et les convoyeurs de transport automatisés.
- Entretenir et réparer les machines de traitement de vrac en amont, les trains d'engrenages, les petites pompes, les agitateurs, les systèmes de chauffage/refroidissement et les lignes d'acheminement des produits.
- Remettre à neuf et remplacer les composants mécaniques d'usure, incluant les roulements, les bagues, les joints mécaniques, les réducteurs, les courroies, les pignons et les chaînes.
- Effectuer la maintenance corrective mécanique et pneumatique sur les unités de remplissage multivoies, de scellage et de manutention de matériaux.
- Exécuter les routines de maintenance préventive planifiées quotidiennes, hebdomadaires et mensuelles dans toutes les zones de production.
- Effectuer des analyses de cause racine (RCA) sur les pannes mécaniques ou électriques récurrentes et mettre en œuvre des mesures correctives permanentes.
- Aligner, tendre, lubrifier et ajuster les composants mécaniques pour assurer un fonctionnement fluide et efficace à haute vitesse.
- Enregistrer avec précision tous les bons de travail, l'utilisation des composants, les causes racines et les notes de réparation dans le système de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO / CMMS).
- Identifier les pièces de rechange requises et soumettre les demandes d'achat.
- Assister l'équipe de projets et les équipes interfonctionnelles lors de l'installation, de la mise en service, du câblage et de la qualification des nouveaux équipements automatisés.

- Soutenir les opérateurs de machines et les équipes de changement de format pour les configurations d'outillage, les ajustements mécaniques et le dépannage des recettes de production.
- Respecter strictement les procédures de cadenassage (LOTO)**,** les règles de sécurité électrique, les protocoles de protection des machines et les normes réglementaires de santé et sécurité au travail.
- Se conformer aux procédures de maintenance sanitaire, aux bonnes pratiques de fabrication (BPF / GMP) de l'industrie alimentaire et aux protocoles de qualité lors de toutes les activités d'entretien.
- Communiquer clairement les rapports de changement de quart (relève), les pannes d'équipement récurrentes et les priorités de maintenance aux superviseurs de production et à la direction de la maintenance.

Qualifications Requises

- DEP en mécanique industrielle ou dans un domaine pertinent
- Expérience de 3 ans ou plus dans un rôle de technicien
- Maîtrise des systèmes et de la technologie
- Expérience dans l'industrie alimentaire ou pharmaceutique, un atout
- Expérience avec les lignes d'emballage, les lignes de traitement, les cames pneumatiques et mécaniques
- Expérience dans en mécanique des équipements d'entreposage
- Expérience ou intérêt pour le soudage, un atout
- Connaissance et compréhension des automates programmables et des circuits de contrôle
- Compétences organisationnelles, souci du détail, personne de terrain, autonome, fiable, capable d'établir des priorités et de bien travailler en équipe.
- Capacité à travailler dans un environnement dynamique (agilité et adaptabilité).
- Leadership, adaptabilité, bonnes capacités d'écoute et d'observation.
- Exigences physiques : capacité à monter et descendre des escaliers, à pousser, tirer et soulever des objets pesant jusqu'à 10 kg, ainsi qu'à rester en position assise sans pauses prolongées.
- Capacité à travailler sous pression, à respecter les délais et à résoudre les problèmes.

Job Objective:

Electromechanics are responsible for the prevention and repair of various equipment used in production and warehouses (conveyors, production machines, forklifts, electric pallet trucks, etc.).

Responsibilities:

- Troubleshoot, repair, and optimize high-speed automated packaging lines, multi-axis robotic cells, and end-of-line palletizing systems
- Diagnose and resolve electrical, mechanical, and pneumatic issues on automated equipment to minimize line downtime.
- Troubleshoot PLC-controlled systems, servo drives, sensors, safety circuits, vision systems, and HMIs using electrical schematics.
- Calibrate, align, and maintain precision mechanical assemblies, vacuum pick-and-place grippers, optical sensors, and automated transport conveyors.

- Maintain and repair upstream bulk processing machinery, drive trains, small pumps, agitators, heating/cooling systems, and product delivery lines.
- Overhaul and replace mechanical wear components, including bearings, bushings, mechanical seals, gearboxes, belts, sprockets, and chains.
- Perform corrective mechanical and pneumatic maintenance on multi-lane product filling, sealing, and material-handling units.
- Execute scheduled daily, weekly, and monthly preventive maintenance routines across all production areas.
- Conduct root-cause failure analysis on recurring mechanical or electrical breakdowns and execute permanent corrective actions.
- Align, tension, lubricate, and adjust mechanical components to ensure smooth, efficient high-speed operation.
- Log all work orders, component usage, root causes, and repair notes accurately in the Computerized Maintenance Management System (CMMS).
- Identify required spare parts and submit purchase requests
- Assist Projects and cross-functional teams with the installation, commissioning, wiring, and qualification of new automated equipment.
- Support machine operators and line changeover teams with tooling setups, mechanical adjustments, and recipe change troubleshooting.
- Maintain strict adherence to Lockout/Tagout (LOTO), electrical safety rules, machine safeguarding protocols, and regulatory health and safety standards.
- Comply with sanitary maintenance procedures, food manufacturing standards (GMP), and quality protocols during all service activities.
- Communicate shift turnovers, recurring equipment faults, and maintenance priorities clearly to production supervisors and maintenance leadership

Required Qualifications:

- Diploma of Vocational Studies (DEP) in Industrial Mechanics or a relevant field.
- Three or more years of experience in a technician role.
- Strong knowledge of systems and technology.
- Experience in the food or pharmaceutical industry is an asset.
- Experience with packaging lines, processing lines, pneumatic and mechanical cams.
- Experience as a warehouse equipment mechanic.
- Experience or interest in welding is an asset.
- Knowledge and understanding of programmable logic controllers (PLCs) and control circuits.
- Strong organizational skills, attention to detail, hands-on attitude, autonomy, reliability, ability to prioritize, and good teamwork skills.
- Ability to work in a dynamic environment (agility and adaptability).
- Leadership, adaptability, strong listening, and observation skills.
- Physical requirements: ability to climb stairs, push, pull, and lift objects weighing up to 10 kg, as well as remain seated for extended periods.
- Ability to work under pressure, meet deadlines, and solve problems.

Révisé le 2026-11-05